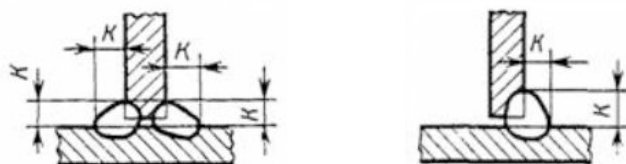




Извещение о доработке механизма подачи проволоки «А-1698» для сварки угловых швов

Механизм подачи проволоки «А-1698» доработан для возможности установки дополнительных роликов с увеличенным диаметром (с $\varnothing 33$ и 37 до $\varnothing 42$ и $\varnothing 44$), в целях увеличения скорости подачи сварочной проволоки в зону сварки.



Внесение изменений в конструкцию механизма обеспечивает стабильный катет 8мм. Вид механизма в сборе показан на рисунке 1.

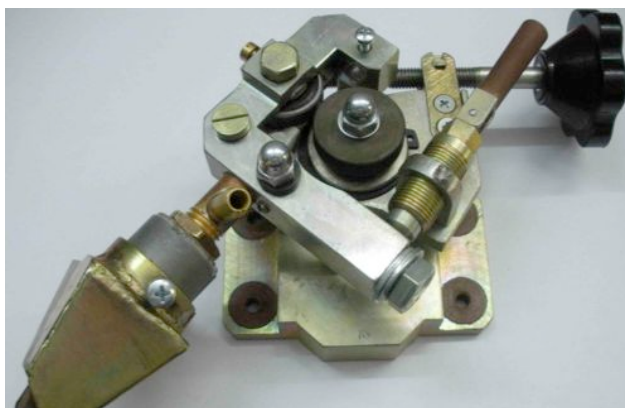


Рис.1 Общий вид подающего механизма А-1698

Доработанные узлы взаимозаменяемы по посадочным местам с установленными ранее. В комплект поставки входит: доработанный рычаг в сборе подающего механизма А-1698 (правого и левого исполнения) – 2шт, доработанная скоба подающего механизма А-1698 (правого и левого исполнения) – 2шт, ролик подающий $\varnothing 42$ – 2шт, ролик подающий $\varnothing 44$ – 2шт. состав механизма показан на рисунке 2

Доработанная скоба
подающего механизма
А-1698

Ролик подающий $\varnothing 44$



Доработанный рычаг
в сборе, подающего
механизма А-1698

Ролик подающий $\varnothing 42$

Рис. 2. Комплект поставки